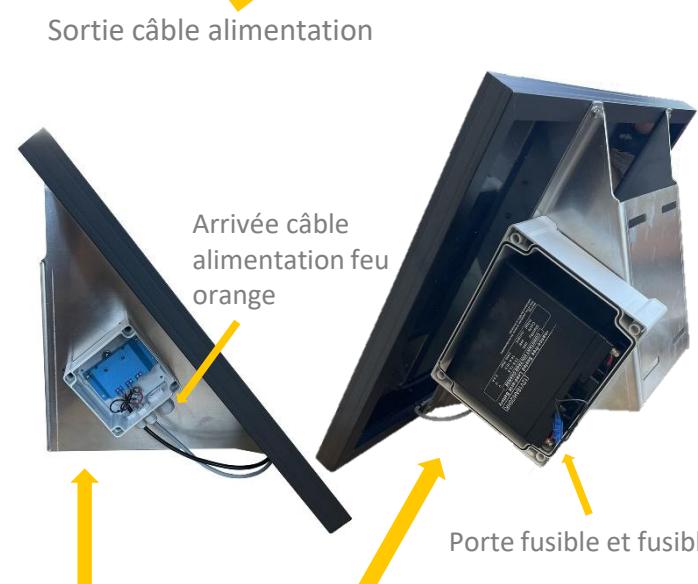


### 160437 - FEU DE SIGNALISATION D200MM CLIGNOTANT - ALIMENTATION SOLAIRE



#### LES PLUS :



- Très lumineux
- Facile à installer
- Autonome grâce au panneau solaire

Régulateur et batterie dans boîtiers PVC étanches

#### Caractéristiques techniques

<b>DIMENSIONS &amp; POIDS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Feu : H240 x L240 x P50 mm (+visière 80mm)</li> <li>• Foyer diamètre 200 mm</li> <li>• Poids : 1,8 kg</li> </ul>
<b>MATÉRIAUX</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caisson et visière en aluminium</li> <li>• Lentille en polycarbonate fumée incolore</li> </ul>
<b>ALIMENTATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 12V</li> <li>• Panneau solaire 56 Wc</li> <li>• Taille : L670 x H500 mm</li> <li>• Avec structure de fixation en aluminium</li> <li>• Batterie 7Ah + régulateur dans boîtes PVC sur le côté</li> <li>• Câble d'alimentation 1m80 avec connecteur rapide étanche</li> </ul>
<b>LUMINOSITÉ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 95 leds orange haute intensité</li> </ul>
<b>CONTRÔLE &amp; FIXATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fixation par rail arrière</li> </ul>